

FICHA TÉCNICA

CABINA PARA EXTRACCIÓN DE GASES — ÁREA DE RECEPCIÓN DE TOXICOLOGÍA

Fabricante / Marca	Fricon Soluciones S.A.S.
Equipo	Cabina de extracción de gases con mueble soporte
Área de destino	Recepción de Toxicología
Código de referencia	CEG-TOX-140
Fecha de emisión	Julio de 2026

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Cabina de extracción de gases diseñada para el manejo seguro de sustancias químicas volátiles en procesos de recepción y análisis toxicológico. El equipo incorpora un sistema de extracción centrífuga de bajo ruido, superficie de trabajo química-resistente, control digital de parámetros de seguridad y mueble soporte integrado, garantizando protección al operador y facilidad de mantenimiento.

2. CONSTRUCCIÓN Y MATERIALES

- Estructura fabricada en acero electrolgalvanizado con acabado en pintura electrostática.
- Configuración interna en polipropileno, material de alta resistencia a agentes químicos y con tolerancia al calor.
- Superficie de trabajo en resina fenólica de alta resistencia química.
- Puerta frontal en vidrio templado tipo levadizo, autoajustable, sin marco, con sistema de contrapesas y diseño tipo bypass.
- Paneles exteriores de fácil remoción para facilitar el acceso a los componentes internos.

3. SISTEMA DE EXTRACCIÓN Y VENTILACIÓN

- Extractor centrífugo de bajo ruido, fabricado en material plástico no corrosivo, retardante a la llama y antichispa, con alta resistencia a gases corrosivos.
- Variador de velocidad electrónico para calibración y mantenimiento.
- Ductos y accesorios incluidos para instalación a más de 6 metros.
- Sensor con lectura análoga de velocidad de extracción, ubicado en el panel frontal.

4. INSTALACIONES INTERNAS

- Toma de corriente doble 115V/15A con protección contra humedad.
- Toma sencilla 220V/30A.

- Ambas tomas cuentan con protección independiente y acometida eléctrica independiente.
- Pozuelo con llave de agua y filtro de carbón activado.
- Iluminación mediante lámpara antichispa, con conmutador de encendido ubicado en el exterior.

5. CONTROL, SEGURIDAD E INSTRUMENTACIÓN

- Sistema de alarmas por falla.
- Control digital con registro de velocidad de aire y presión diferencial para el filtro de carbón.
- Sistema de control y conexiones internas con protección independiente para cada toma auxiliar.
- Acometida eléctrica hasta la caja de control del piso donde será instalada.

6. ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS

Voltaje de operación	220 VAC / 60 Hz
Fase	Monofásico, 4 hilos (F + F + N + T)
Toma auxiliar 1	115V / 15A, protección contra humedad
Toma auxiliar 2	220V / 30A

7. MUEBLE SOPORTE PARA CABINA EXTRACTORA

- Puertas frontales corredizas.
- Materiales internos y externos en acero electrogalvanizado con acabado en pintura electrostática.
- Diseñado para almacenamiento en dos espacios (inferior y superior), divididos mediante un entrepaño.
- Entrada removible en la parte posterior.
- Perforación en la parte superior para el pozuelo.

Todo el conjunto (cabina y mueble) está concebido para facilitar las labores de mantenimiento y calibración.

8. DIMENSIONES

Componente	Ancho	Alto	Profundo
Cabina	1,40 m	1,50 m	0,85 m
Mueble	1,40 m	0,84 m	0,85 m

9. ALCANCE DEL SUMINISTRO

- Suministro del conjunto completo: cabina de extracción de gases y mueble soporte.
- Instalación en piso 2 y puesta en funcionamiento.
- Instalación del sistema de drenaje.
- Instalación hidráulica.